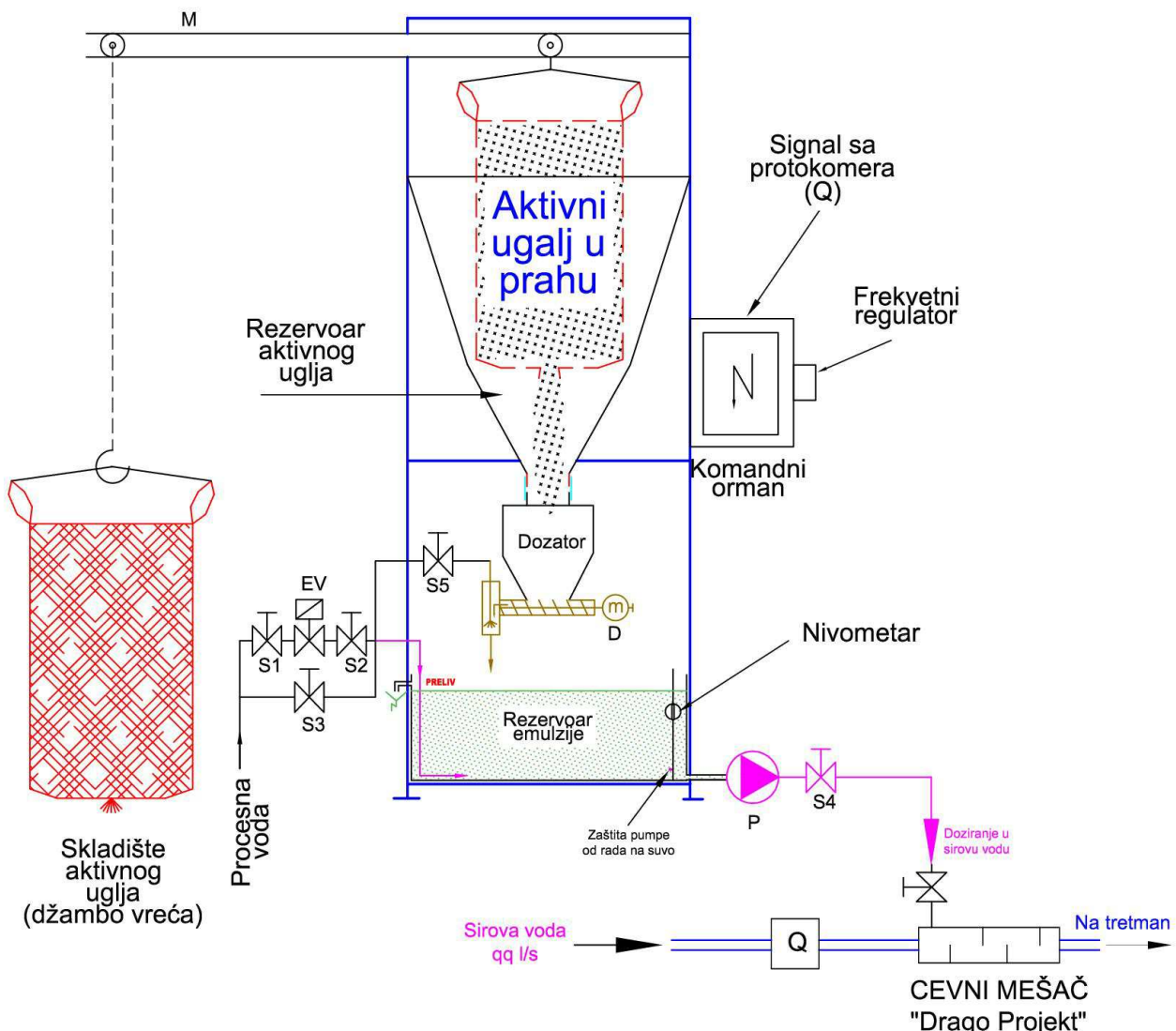


## POSTROJENJE ZA DOZIRANJE AKTIVNOG UGLJA U PRAHU

Aktivni ugalj, u prahu, je najbolje adsorpciono sredstvo za eliminisanje neželjenih tečnosti, u postrojenjima za tretman pitke vode (PPV), bez ikakvih pratećih hemijskih reakcija.

**Drago Projekt d.o.o.** je osvojio automatizovano postrojenje za doziranje aktivnog uglja u prahu koje se dozira na prikladnim mestima u PPV.

- Q - Merač protoka sirove vode
- EV - Elektromagnetni ventil
- S1 - Regulacija dotoka
- S2 - Remontni ventili
- S3 - Bay pass
- S3 - Bay pass
- S4 - Remontni ventil
- S5 - Ventil za rastvaranje aktivnog uglja
- P - Pumpa za potis
- M - Monošina



SISTEM ZA AUTOMATSKO DOZIRANJE AKTIVNOG UGLJA U PRAHU



### Tehnički opis

Jedan od poznatih metoda kojima se atrazin uklanja iz vode, kao najefikasnija i tehn-ekonomski najopravdanija, pokazala se metoda korišćenja granulisanog aktivnog uglja i aktivnog uglja u prahu. Razmatrajući procese obrade pitke vode i opremu koja se koristi na postrojenjima za tretman površinskih voda, kao najoptimalnije rešenje, izabrana je varijanta sa ugradnjom postrojenja za doziranje aktivnog uglja u prahu koje bi se koristilo samo u incidentnim situacijama odnosno u slučaju pojave atrazina.

Kako je aktivni uglj u prahu jedno od najefikasnijih adsorpcionih materijala ovo postrojenje bi moglo da se koristi i u nekim drugim incidentnim situacijama (npr. pojave naftnih mrlja itd.)

Da bi se omogućilo maksimalno kontaktno vreme izmedju aktivnog uglja u prahu i sirove vode odabira se mesto, za doziranje, koje je ima najduži put i kontaktno vreme aktivnog uglja i sirove vode.

Nakon prolaska kroz taložnik, aktivni uglj sa adsorbovanim atrazinom se eliminiše zajedno sa muljem iz taložnika dok se zaostali deo, koji nije eliminisan sa muljem u taložniku, potpuno eliminiše na peščanim filterima.

Potrebna količina aktivnog uglja je odredjena na osnovu proračuna a doziranje se vrši automatski u zavisnosti od protoka sirove vode, odnosno pumpi sirove vode koje su u radu. Regulator na suvom dozatoru je povezan sa pumpama sirove vode tako da se doziranje aktivnog uglja vrši proporcionalno protoku (*broju uključenih pumpi*) menjanjem doze aktivnog uglja u prahu, iz suvog dozatora, uz konstantan protok vode kojom se pravi suspenzija vode i aktivnog uglja. Na ovaj način je omogućeno konstantno doziranje suspenzije čija se koncentracija kreće u opsegu od 0,5 – 1%. Ovako niska koncentracija suspenzije aktivnog uglja daje najbolje rezultate jer se ostvaruje veoma dobar kontakt aktivnog uglja i prisutnog atrazina u vodi.